

Gas-Brennwertkessel Gas-Standkessel

mit Kondensationstechnik
mit und ohne Warmwasserbereitung

Technische Preisliste EUR 2019

Gültig ab 01/2019

Verkauf und Lieferbedingungen erfolgen lt. unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Achtung! Die Preise haben Gültigkeit bis zum Erscheinen der nächsten Preisliste, sofern nicht zu einem früheren Zeitpunkt eine Preiserhöhung bekannt gegeben wird. Mit dem Erscheinen dieser Preisliste verlieren alle vorhergegangenen Preislisten ihre Gültigkeit. Alle Preise verstehen sich Netto zuzüglich MwSt. ohne Montage.



Inhalt:	
Tinox / GasStar THS	2
MultiTinox / SuperMario R600.....	3
Zubehör.....	4



Abb.: Tinox 15

Erdgas
Flüssiggas

Tinox 15 - 34 wandhängender zweifach kondensierender Brennwertkessel (im Heiz-, und Brauchwasserbetrieb) mit großem Modulationsbereich. Gaskesselsystem, sowie Wärmetauscher sind in Titan-Edelstahl ausgeführt und sorgen für optimale Betriebssicherheit. Nahtlose Rohre mit großem Innendurchmesser und leicht zu reinigender glatter Wärmetauscheroberfläche. Edelstahl Netzbrenner mit optimaler Wärmeverteilung und geringen Emissionen (CO < 15 ppm und NOx < 15 ppm). Arbeitet auch bei niedrigerem Gas Versorgungsdruck ab 7,5 mbar. Geeignet für Erdgas und Flüssiggas. Großzügig dimensionierte Wasserrohre mit niedrigerem Druckverlust sind unempfindlicher bei Ablagerungen. Kompakte Bauweise und einfache Bedienung. Regelung für Kesselbrenner, Brauchwasser und 1 gleitenden Heizkreis. Fernbedienung mit Raumthermostat möglich. Lieferumfang:
 •betriebsfertig montiertes Brennwertgerät mit Aufhängung
 •He-Pumpe (verbaut)
 •Umschaltventil Heizung/TWW (verbaut)
 •Außenfühler
 •TWW Fühler bei Modell B

Ausführung Tinox 15 Nenn-Wärmeleistung: 3,2 - 15,1 kW		T1015E0MB €3.102,08
Ausführung Tinox 24 Nenn-Wärmeleistung: 3,2 - 27,5 kW		T1024E0MB €3.122,98
Ausführung Tinox 34 Nenn-Wärmeleistung: 6,0 - 34,6 kW		T1034E0MB €3.425,50



Tinox Combi Aufbau wie Tinox 24-34, erweitert durch einen großzügig dimensionierten Edelstahl Plattenwärmetauscher zur direkten Brauchwasserbereitung

Ausführung Tinox 24 Combi Nenn-Wärmeleistung: 3,2 - 27,5 kW		T1024E0MP €3.226,40
Ausführung Tinox 34 Combi Nenn-Wärmeleistung: 6,0 - 34,6 kW		T1034E0MP €3.527,79



Abb.: THS10-25 C

Erdgas

GasStar THS 9 - 50 C für Erdgas wandhängender kondensierender Brennwertkessel mit Modulationsbereich ohne untere Temperaturbegrenzung und langen Brennerlaufzeiten. Brennerkopf aus Edelstahl, Kesselkörper aus Aludruckguss, Wärmetauscher und Kondensatwanne aus Edelstahl. Lieferumfang:
 •betriebsfertig montiertes Brennwertgerät mit Aufhängung
 •HE-Pumpe (verbaut)
 •LMS Heizungsregler (Steuerung von Kesselbrenner, 1 Brauchwasserheizkreis, 1 Multifunktionsausgang, 2 Multifunktionseingänge, 3 Mischerheizkreise durch Clip in Erweiterung)
 - Außenfühler
 - Komfort Fernbedienung
 - 3-Wege-Ventil und Motor
 - WW-Speicher-Fühler
 auch für raumluftunabhängigen Betrieb geeignet

Ausführung THS 9 C Nenn-Wärmeleistung: 1,2 - 10,0 kW		OK010E0MTSN €4.774,33
Ausführung THS 19 C modulierend Nenn-Wärmeleistung: 3,1 - 19,4 kW		OK019E0MTSN €4.774,33
Ausführung THS 25 C modulierend Nenn-Wärmeleistung: 6,0 - 24,6 kW		OK025E0MTSN €4.774,33
Ausführung THS 32 C modulierend Nenn-Wärmeleistung: 6,0 - 32,0 kW		OK032E0MTSN €6.197,70
Ausführung THS 50 C modulierend Nenn-Wärmeleistung: 6,0 - 49,9 kW		OK050E0MTSN €6.197,70



GasStar THS 25 M75V mit 75 Liter-Speicher Aufbau wie GasStar THS 25C, erweitert um integriertem 75 Liter Speicher. auch für raumluftunabhängigen Betrieb geeignet

Ausführung THS 25 M75V Nenn-Wärmeleistung: 6,0 - 24,6 kW		OK025EMCTSN €5.271,57
---	--	---------------------------------

Für Regler Zubehör siehe Kapitel 9.

MultiTinox / SuperMario R600

RG 15



Abb.: MultiTinox 180

Erdgas
Flüssiggas

MultiTinox 60 - 280

Zweifach kondensierender Stand-Brennwertkessel (im Heiz-, und Brauchwasserbetrieb) mit großem Modulationsbereich.

Gaskesselsystem, sowie Wärmetauscher sind in Titan-Edelstahl ausgeführt. Die Bauweise erlaubt einen maximalen Betriebsdruck von 11bar und die kaskadierte Anordnung der Brenner sorgt für optimale Betriebssicherheit. Geeignet für Erdgas oder Flüssiggas (Umbausatz enthalten).

Nahtlose Rohre mit großem Innendurchmesser und leicht zu reinigender glatter Wärmetauscheroberfläche. Edelstahl Netzbrenner mit optimaler Wärmeverteilung und geringen Emissionen (CO < 15 ppm und NOx < 15 ppm). Arbeitet auch bei niederem Gas Versorgungsdruck ab 7,5 mbar. Großzügig dimensionierte Wasserrohre mit niederem Druckverlust sind unempfindlicher bei Ablagerungen. Einsatz auch als direkter Trinkwassererwärmer möglich.


Kompakte Bauweise und einfache Bedienung. Regelung für Kesselbrenner, Brauchwasser und 1 gleitenden Heizkreis. Fernbedienung mit Raumthermostat möglich.

Lieferumfang:

- betriebsfertig montiertes Brennwertgerät
- Kondensatwanne (verbaut) inkl. Granulat

Für konzentrische und parallele Abgassysteme geeignet.

Für erweiterte Regelungsansprüche RegelStar3000 bestellen.

Ausführung MultiTinox 60 Nenn-Wärmeleistung: 12,0 - 60,7 kW		TI060E0MT €6.220,68
Ausführung MultiTinox 70 Nenn-Wärmeleistung: 14,7 – 73,5 kW		TI070E0MT €7.507,72
Ausführung MultiTinox 100 Nenn-Wärmeleistung: 12,0 – 104,0 kW		TI100E0MT €11.519,53
Ausführung MultiTinox 115 Nenn-Wärmeleistung: 12,0 – 121,4 kW		TI115E0MT €11.834,14
Ausführung MultiTinox 140 Nenn-Wärmeleistung: 14,7 – 147,0 kW		TI140E0MT €12.684,47
Ausführung MultiTinox 180 Nenn-Wärmeleistung: 14,7 – 182,1 kW		TI180E0MT €20.261,48
Ausführung MultiTinox 210 Nenn-Wärmeleistung: 14,7 – 220,5 kW		TI210E0MT €20.536,49
Ausführung MultiTinox 280 Nenn-Wärmeleistung: 14,7 – 294,0 kW		TI280E0MT €24.407,50

Für Sanierungsanlagen wird eine hydraulische Trennung dringend empfohlen!
Hydraulik Systembausätze siehe Zubehör.



Erdgas
Flüssiggas

SuperMario XL400 – XL570

kondensierender Stand-Brennwertkessel mit Modulationsbereich und langen Brennerlaufzeiten.

Brennkopf aus Edelstahl, Kesselkörper aus Stahl, Wärmetauscher Edelstahl.

Lieferumfang:

- betriebsfertig montiertes Brennwertgerät
- LMS Heizungsregler
(Steuerung von Kesselbrenner, 1 Brauchwasserheizkreis, 1Multifunktionsausgang, 2 Multifunktionseingänge, 3 Mischerheizkreise durch Clip- Erweiterung,(zusatzmodul separat zu beziehen))
- Abgastemperaturüberwachung
Für konzentrische und parallele Abgassysteme geeignet.
Umbau auf Flüssiggasbetrieb möglich.

Ausführung XL400 modulierend Nenn-Wärmeleistung: 85,6 - 404,3 kW		OZ503124 €31.159,61
Ausführung XL500 modulierend Nenn-Wärmeleistung: 106,9 - 505,2 kW		OZ503125 €35.564,97
Ausführung XL570 modulierend Nenn-Wärmeleistung: 135,1 - 572,8 kW		OZ503126 €37.530,76





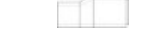









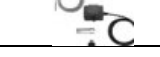
Für Sanierungsanlagen wird eine hydraulische Trennung dringend empfohlen!
Hydraulik Systembausätze siehe Zubehör.

Für Regler Zubehör siehe Kapitel 9.

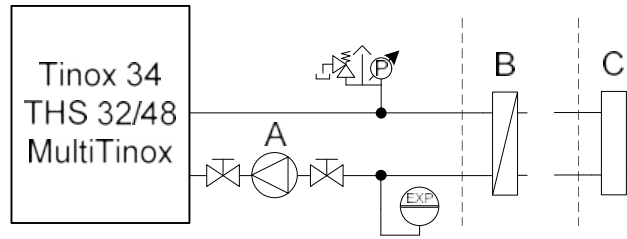
TINOX/ GasStar THS

Zubehör

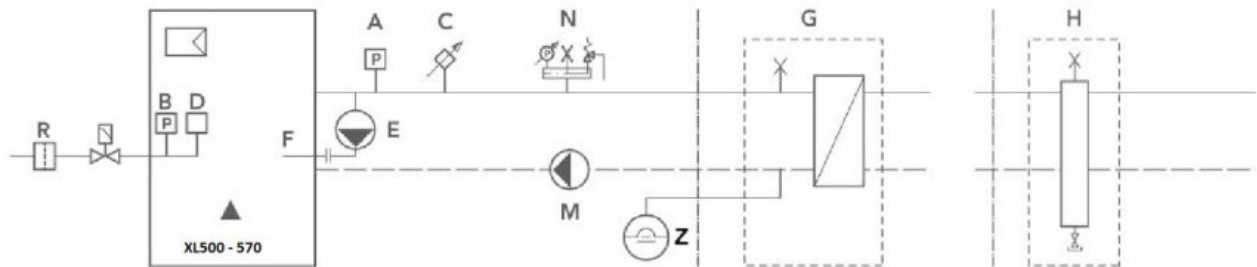
RG 15

Notwendiges Zubehör Tinox		
	Kesselanschluss-Stück RLU gerade inkl. PP Revisions T-Stück DN 60/100	OZ700815 €170,51
	Kesselanschluss-Stück RLU 90° Bogen inkl. PP Revisions T-Stück DN 60/100, H=140mm	OZ700816 €170,51
	Kesselanschluss-Stück RLU 90° Bogen mit Revisionsklappe DN 60/100, H=230mm	OZ700817 €170,51
	Kesselanschluss-Anschlußstück mit Revisions-T-Stück Muffe 80/125 (kaminseitig) Eintauchstück passend zu TINOX DN60/100	OZ700819 €264,48
	PP Reduktion exzentrisch Muffe DN1/DN2 80/125, Tauchstück DN3/DN4 DN60/100	OZ700821 €163,90
Notwendiges Zubehör GasStar THS		
	Kesselanschluss-Stück RLA, PP starr bestehend aus Zuluftansauggitter DN 80/125 und Rohrelement mit Messöffnung Reduktion DN 80/100 (nur für DN100) DN 80 DN100	OZ76408013 €106,59 OZ76410013 €152,15
	Kesselanschluss-Stück RLU, PP starr bestehend aus Konzentr. Kesselanschluss mit 2 Messöffnungen DN 80/125 Reduktion DN 100/150 auf 80/125 (nur für DN100) THS 9,19,25 THS 32 THS 50	OZ767080174 €211,22 OZ767080175 €211,22 OZ767100175 €258,71
Zubehör GasStar Tinox / THS		
	Anschluss Winkelkugelhahnset für Tinox 15-24-34B	OZ700470 €212,66
	Anschluss Kugelhahnset Durchgang mit TAS bei Gas für Tinox 15/24/34	OZ7004701 €308,58
	Thermische Armaturen Sicherung DN20-IG/IG für Winkelkugelhahn Gas OZ700470/2 (nicht kombinierbar mit OZ700473)	OZ700715 €31,07
	Anschluss Kugelhahnset und Verbindungsleitung zu Unterstellspeicher für Tinox 15-24	OZ700474 €383,22
	Unterstellspeicher 150 Liter für Tinox 15-24 isoliert ø=600mm, h=950mm, ERP Klasse C	WS003250 € 907,52
	Verkleidung für Unterstellspeicher Tinox 15/24B	OZ700476 €659,58
	Anschluss Kugelhahnset Durchgang mit TAS bei Gas für Tinox 24P (nicht kombinierbar mit OZ700473)	OZ7004721 €289,88
	Anschluss Winkelkugelhahnset für Tinox Combi 24	OZ700472 €193,23
	Unterputz Vormontagebox für Tinox Combi 24 mit Edelstahlrohren und Kondensatablauf	OZ700473 €247,21 OZ7004731 €269,88 OZ7004732 €287,15
	Flachdichtend mit Kappen - Gas Cu mit Kappen - Gas Niro	
	Aufputz Anschlusskonsole, inkl. Gaskugelhahn mit thermischer Sicherung und ZWEI Durchgangs-Wartungshähnen für THS10C, THS17C, THS25C für THS32C, THS48C	OZ700370 €378,57 OZ700371 €399,61
	Abdeckung für THS Aufputz Anschlusskonsolen	OZ700372 €66,60
	Motor mit Kabel zu Umschaltventil bei THS32C und THS50C	ET701415 €88,09
	Gaskugelhahn ÜM 1" x IG 1" R251 gelber Griff (für THS)	OZ700115 €50,82
	Gaskugelhahn ÜM 1" x IG 1" R251 roter Griff (für THS)	OZ700116 €41,29
	Gaskugelhahn 1" mit gelbem Griff / für MultiTinox 60-140	OZ700118 €33,41
	Gaskugelhahn 5/4" mit gelbem Griff / für MultiTinox 180-280	OZ700121 €42,53

Tinox / THS / MultiTinox / SuperMario R600 Zubehör Kits



Zubehör-Kits		T34/THS32	THS 50	MT60	MT70	MT100	MT115	MT140	MT180	MT210	MT280	
A	Umwälzpumpe HE Spreizung 10K Kit	Bestell-Nr. OZ067305 €555,75	OZ067310 €748,10/€748,81	OZ067311 €1.008,86	OZ067320 €2.178,06		OZ067322 €2.728,07		OZ067325 €2.728,07	OZ067330 €4.924,12		
A	Umwälzpumpe HE Spreizung 20K Kit	Bestell-Nr. Preis	OZ067305 €555,75		OZ067311 €1.008,86			OZ067322 €2.728,07				
B	Plattenwärmetauscher mit Isolierung 10K	Bestell-Nr. Preis	OZ067351 €655,36	OZ067352 €812,81	OZ067353 €1.384,88	OZ067354 €1.992,92	OZ067355 €2.165,26	OZ067356 €2.461,57	OZ067357 €3.204,30	OZ067358 €4.198,67	OZ067359 €4.895,75	OZ067360 €6.347,90
	Sicherheitsventil 3bar	Bestell-Nr. Preis	-	-	OMSV00730 €22,03		OMSV01030 €49,08			OMSV01230 €136,67		
C	Hydraulische Weiche 20K	Bestell-Nr. Preis	OZ700348 €233,17			OZ700315 €669,30						
	Hydraulische Doppel Weiche 20K	Bestell-Nr. Preis	OZ700835 €1.913,98									
	Schmutzfilterset mit Edelstahl Filterkerze 0,20mm, Magnetkern, Füll- Entleerhahn		1" 6/4" 2"					HZ605200 €463,39 HZ605201 €518,46 HZ605202 €547,55				

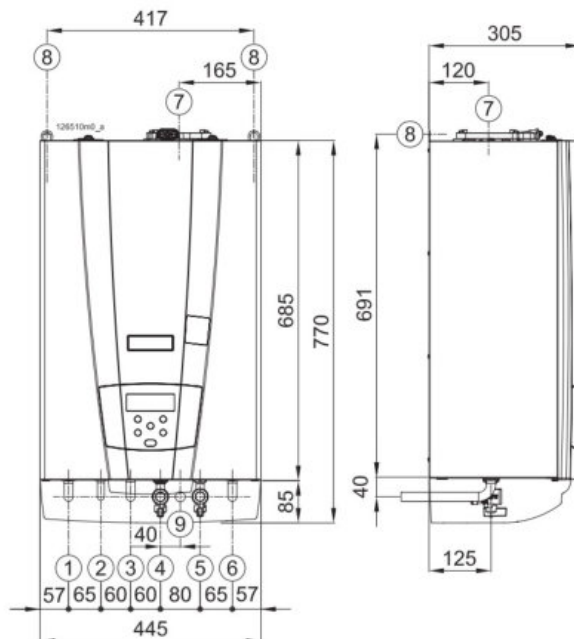


Zubehör-Kits		XL400	XL500	XL570	
A	zusätzlicher min. Wasserdruckwächter ab 300kW gem. EN12828	Bestell-Nr. Preis	HZ603040 €353,55		
E	Bypass-Pumpe u Verrohrung Kessel-RL warm	Bestell-Nr. Preis	OZ503492 €2.067,61	OZ503493 €2.361,65	
F	Verrohrung Kessel-RL warm	Bestell-Nr. Preis	OZ503496 €324,17		
G	Plattenwärmetauscher mit Isolierung = 10K	Bestell-Nr. Preis	OZ067361 €10.086,54	OZ067362 €10.784,41	
H	Hydraulische Weiche mit Anschluss Kit inkl. Isolierung = 15K	Bestell-Nr. Preis	OZ503811 €3.032,84		
	Hydraulische Duo Weiche mit Anschluss Kit inkl. Isolierung = 15K	Bestell-Nr. Preis	OZ503815 €3.655,20		
M	Umwälzpumpe drehzahlgesteuert mit Anschluss Kit	Bestell-Nr. Preis	OZ503822 €2.907,12	OZ503823 €3.007,91	OZ503824 €3.589,75
N	Sicherheitsventil 3 bar mit Entlüfter und Manometer	Bestell-Nr. Preis	OZ503831 €555,87		
	Sicherheitsventil 6 bar mit Entlüfter und Manometer	Bestell-Nr. Preis	OZ503833 €738,73		
R	Gasfilter mit Anschluss Kit	Bestell-Nr. Preis	OZ503451 €161,85	OZ503452 €186,80	
Zubehör		XL400	XL500	XL570	
	Neutralisationsbox DN2 bis 450kW inkl. Erstbefüllung Granulat	Bestell-Nr. Preis	OZ503410 €566,59	--	
	Neutralisationsbox DN3 bis 1500kW inkl. Erstbefüllung Granulat	Bestell-Nr. Preis	--	OZ503411 €1.020,99	
	Neutralisationsbox HN2,5 bis 540kW mit Hebepumpe inkl. Erstbefüllung	Bestell-Nr. Preis	OZ503413 €1.894,18	--	
	Neutralisationsbox HN2,7 bis 1000kW mit Hebepumpe inkl. Erstbefüllung	Bestell-Nr. Preis	--	OZ503414 €3.206,69	
	Magnetfilterset für Heizungswasser Partikel inkl. 2 Absperrventile, 2 Edelstahlmanometer (Druckdiff), autom Entlüfter, Umwälzpumpe (Bypass)	Bestell-Nr. Preis	OZ503404 €4.609,52		

Tinox

Abmessungen / technische Daten

Tinox 15-34/Tinox Combi 15-34

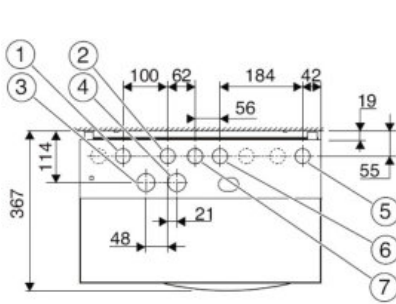


- | | | |
|---|---------------------------------|------------------|
| 1 | Heizungsvorlauf AG | R 3/4" (34 = 1") |
| 2 | Vorlauf Boiler (Tinox) | R 3/4" |
| | Brauchwasser warm (Tinox Combi) | R 1/2" |
| 3 | Rücklauf Boiler (Tinox) | R 3/4" |
| | (Tinox Combi) | ----- |
| 4 | Gaseintritt AG | R 3/4" |
| 5 | Kaltwasseranschluss | R 1/2" |
| 6 | Heizungsrücklauf AG | R 3/4" (34 = 1") |
| 7 | Abgas | Ø 60mm |
| | Zuluftanschluss konzentrisch | Ø 100mm |
| 8 | Halterung | |
| 9 | Kondensatablauf | Ø 20mm |

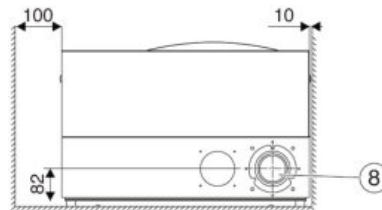
Tinox / Tinox Combi				15	24	34
Abgassystem				B23; C43; C53; C63; C83		
Kategorie				II2H3P		
EG-Zertifizierung Typ (PIN)				0476CQ1097		
Nennwärmeleistung	Min-, Vollast	80/60°C	kW	3,17 / 13,8	3,17 / 25,0	5,94 / 31,4
	Min-, Vollast	40/30°C	kW	3,49 / 15,1	3,49 / 27,5	6,54 / 34,6
Feuerungswärmeleistung	Heizung	Min-, Vollast	kW	3,2 / 14,0	3,2 / 25,5	6,0 / 32,0
	Brauchwasser	Min-, Vollast	kW	3,2 / 14,0	3,2 / 25,5	6,0 / 32,0
Raumh. Energieeffizienz			η_s	98		
Brauchwasserleistung bei $\Delta T 35^\circ C$			l/min	5,7	10,4	13,1
Gasart (Erdgas H+L (E), Propan (F))				E + F		
CO ₂	Erdgas	min/max	Vol. %	8,5 / 9,0	8,5 / 9,0	8,5 / 9,0
	Flüssiggas	min/max	Vol. %	10 / 10,5	10 / 10,5	10 / 10,5
Gewichtetes CO (0% O ₂ mit Methan)			ppm	1	8	15
Abgastemperatur am Heizkesselabzug			min/max	30 / 75		
Abgasmassenstrom			max	25,4	42,3	55
Restförderdruck Abgang Kessel			Pa	60		
Wasserinhalt			l	1,6	2,1	
Gewicht Tinox			kg	36	36	38
Gewicht Tinox direkt			kg	---	36	38
Gasfließdruck		Norm	E / F	20 Erdgas / 37 Flüssiggas		
Gasfließdruck		min/max	E / F	15 / 45 Erdgas / 15 / 45 Flüssiggas		
Betriebsdruck Heizung		min/max	bar	0,5 / 3		
Betriebstemperatur Heizung		max	°C	80		
Spannung / Frequenz			Volt/Hz	230 VAC / 50 Hz		
Leistungsaufnahme Kessel		max	W	120		

GasStar THS Abmessungen

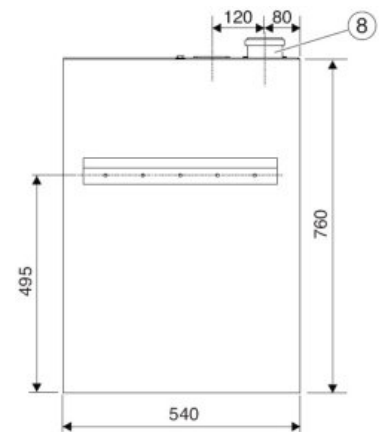
THS 9 C / 19 C / 25 C



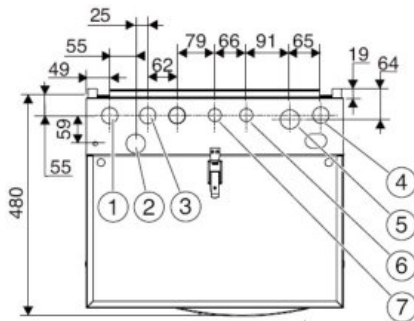
- 1) Heizungsrücklauf AG R1"
- 2) Heizungsanlauf AG R1"
- 3) Ablauf Sicherheitsventil 3/4"
- 4) Kondensatablauf Ø 25mm



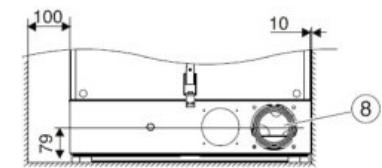
- 5) Gasanschluss AG R1"
- 6) Boilerrücklauf AG R1"
- 7) blind
- 8) Abgasanschluss Ø 80/125mm



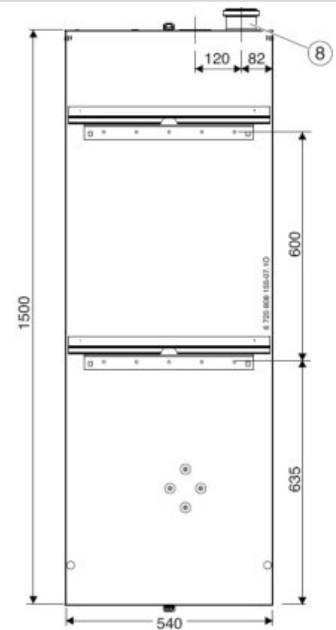
THS 25 M75V



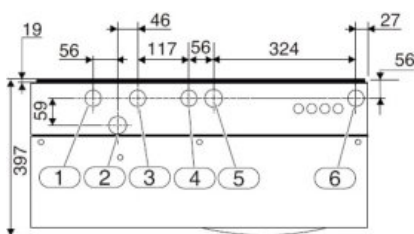
- 1) Heizungsrücklauf AG R1"
- 2) Ablauf Sicherheitsventil 3/4"
- 3) Heizungsanlauf AG R1"
- 4) Gasanschluss AG R1"



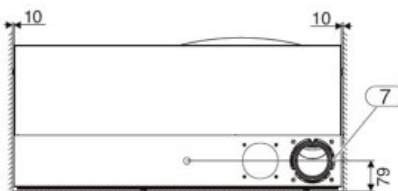
- 5) Kondensatablauf Ø 25mm
- 6) Kaltwasser AG R3/4"
- 7) Warmwasser AG R3/4"
- 8) Abgasanschluss Ø 80/125mm



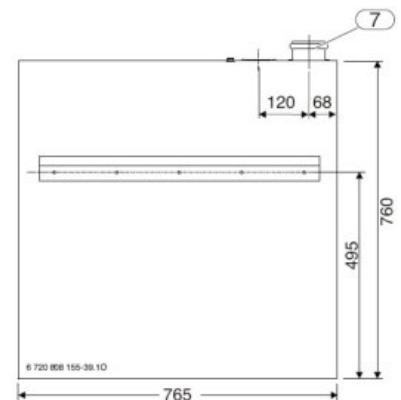
THS 32 C / 50 C



- 1) Heizungsrücklauf AG R1"
- 2) Ablauf Sicherheitsventil 3/4"
- 3) Heizungsanlauf AG R1"
- 4) Boilerrücklauf AG R1"



- 5) Kondensatablauf Ø 25mm
- 6) Gasanschluss AG R1"
- 7) Abgasanschluss Ø 80/125mm

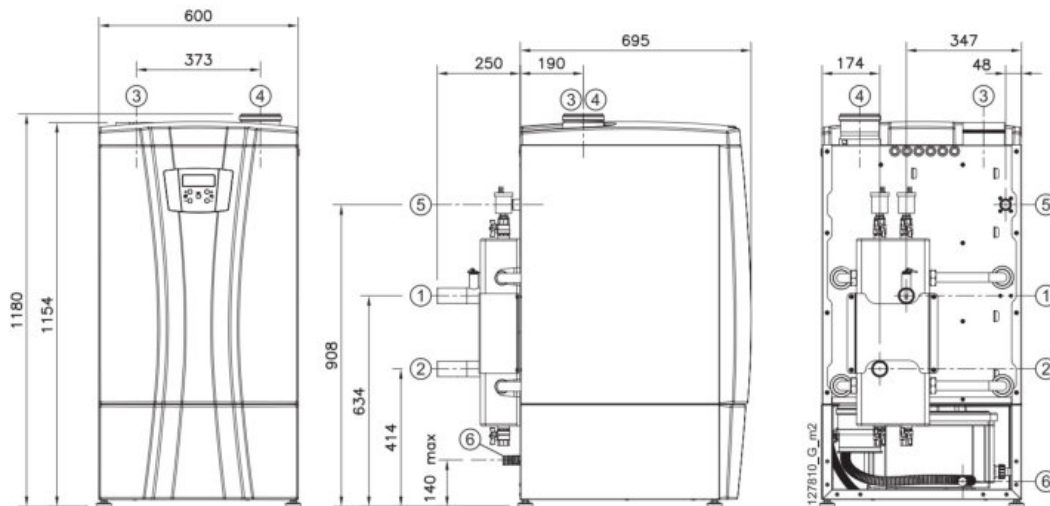


GasStar THS / MultiTinox

technische Daten / Abmessungen

GasStar THS			9 C	19 C	25 C	25 M75V	32 C / 50 C		
Zulassungs-Nr.			CE1312CQ 6093	CE1312CQ 6094	CE1312CQ6 095	CE1312C Q6095	CE1312CT6273		
Nutzleistung	30/40°C	kW	10,0	19,4	24,6		32,0	49,9	
	60/80°C	kW	9,0	18,0	23,7		30,0	45,5	
Raumh. Energieeffizienz η_s		%	91		92				
Warmwasserleistung (gemäß EN13203)		l/min	--	--	--	16,0	--		
verwendete Gasarten (Erdgas H+L (E))			E		E		E		
Abgastemperatur	max	°C	85						
Abgasmassenstrom (gemäß EN13384)	min/ max	g/s	2,0 / 15,0	5,5 / 31,0	9,9 / 40,7		18,5 / 81,3		
Freier Förderdruck des Gebläses	max	Pa	58	65	63		100		
Betriebsdruck Heizung	min/ max	bar	1 / 3						
Wassertemp. Heizkreislauf	max	°C	80						
Wassertemp. WW- Kreislauf	max	°C	--	--	--	65	--		
STB Wasser		°C	92						
Max.Stromverbrauch		A	0,26	0,27	0,27		0,49		
Stromanschluss / Frequenz			230 V (+10%, -15%) / 50 Hz						
Gewicht (ohne Verpackung)		kg	55			113		59	

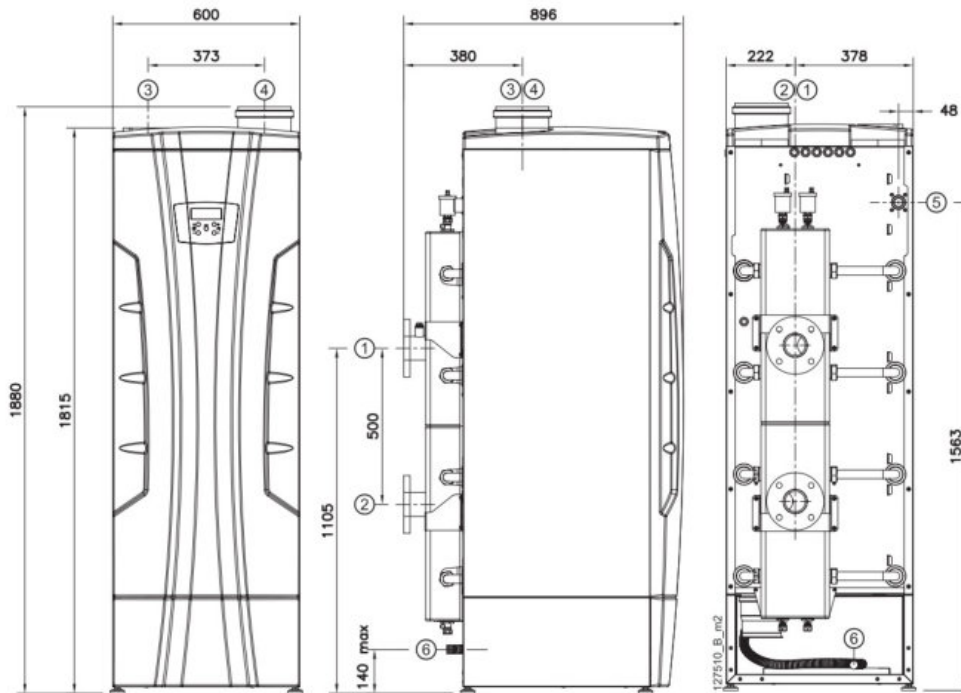
MultiTinox 60 – 140 T



MultiTinox

Abmessungen / technische Daten

MultiTinox 180 – 280 T



Abmessungen MultiTinox	①	②	③	④	⑤	⑥
	Vorlauf	Rücklauf	Zuluft	Abgas	Gas	Kondensatablauf
60T	R 1 ½"	R 1 ½"	Ø 110mm	Ø 110mm	1"	Ø 28mm
70T	R 1 ½"	R 1 ½"	Ø 110mm	Ø 110mm	1"	Ø 28mm
100T	R 1 ½" *	R 1 ½" *	Ø 110mm	Ø 110mm	1"	Ø 28mm
115T	R 1 ½" *	R 1 ½" *	Ø 110mm	Ø 110mm	1"	Ø 28mm
140T	R 1 ½" *	R 1 ½" *	Ø 110mm	Ø 110mm	1"	Ø 28mm
180T	DN65 PN16 *	DN65 PN16 *	Ø 160mm	Ø 160mm	1 ¼"	Ø 28mm
210T	DN65 PN16 *	DN65 PN16 *	Ø 160mm	Ø 160mm	1 ¼"	Ø 28mm
280T	DN65 PN16 *	DN65 PN16 *	Ø 160mm	Ø 160mm	1 ¼"	Ø 28mm

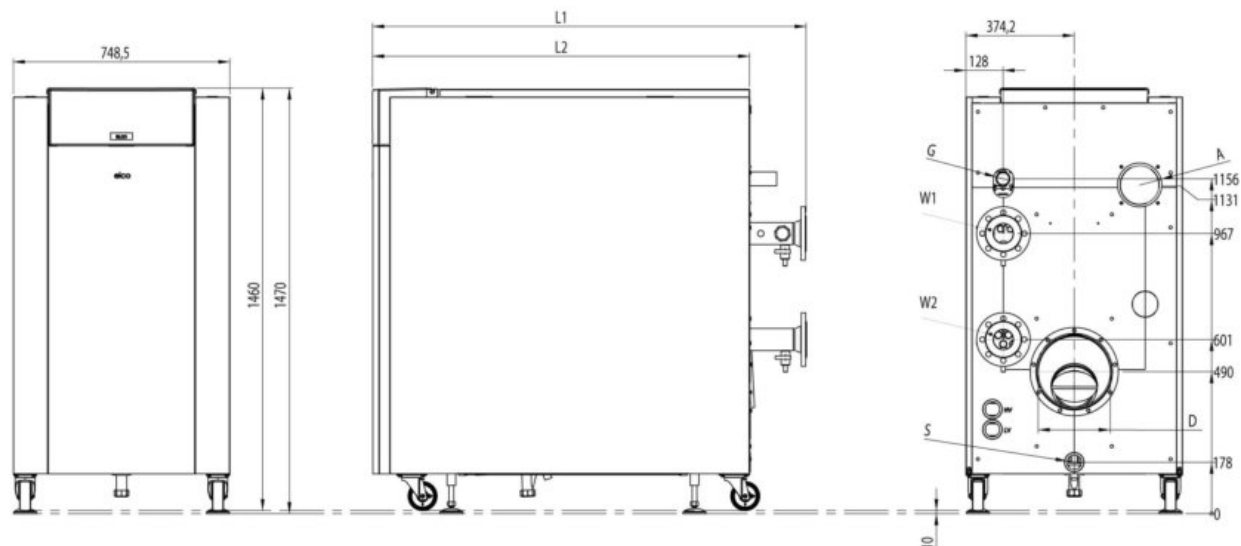
* Flansche werden nicht werkseitig montiert.

Technische Daten	MultiTinox	60T	70T	100T	115T	140T	180T	210T	280T
Abgassystem		B23; C43; C53; C63; C83							
Kategorie		I2H3P							
CE-Zertifizierung Typ (PIN)		0694CP2296							
Nennwärmeleistung	min/max 80/60°C kW	12/57	14/67	12/97	12/113	14/137	14/170	14/205	14/274
	min/max 40/30°C kW	13/61	15/74	13/104	13/121	15/147	15/182	15/220	15/294
Feuerungswärmeleistung	min/max kW	12/58	15/70	12/99	12/116	15/140	15/174	15/210	15/280
Raumh. Energieeffizienz	η_s %	98							
Brauchwasserleistung bei $\Delta T 35^\circ C$	l/min	23,8	28,7	40,5	47,5	57,3	71,3	86,0	114,7
Gasart (Erdgas H+L (E), Propan (F))		E+F							
CO ₂	min/max Erdgas Vol. %	8,5/9,0							
	min/max Flüssiggas Vol. %	09,8/10,2							
Gewichtetes CO (0% O ₂ mit Methan)	ppm	15							
Abgastemp. am Heizkesselabzug	min/max °C	30/90							
Abgasmassenstrom	max kg/h	95	115	163	190	230	284	345	460
Restförderdruck Abgang Kessel	Pa	110							
Wasserinhalt	l	6,34	7,57	12,68	12,68	15,14	22,70	22,71	30,28
Gewicht (leer)	kg	96	98	142	142	147	211	211	249
Gasfließdruck	E/F Norm mbar	20 Erdgas / 37 Flüssiggas							
Gasfließdruck	E/F min/max mbar	15/45 Erdgas / 15/45 Flüssiggas							
Betriebsdruck Heizung	min/max bar	1 / 11							
Betriebstemperatur Heizung	max °C	80							
Spannung / Frequenz	V/Hz	230VAC / 50Hz							
Leistungsaufnahme Kessel	max W	110	150	220	220	300	430	430	590

SuperMario XL400-570

Abmessungen

** optional erhältlich



Maße			XL400	XL500	XL570
L1	mm		1496	1646	1769
L2	mm		1302	1452	1602
A	mm		130	130	150
G	mm		1 1/2"	R2"	R2"
D	mm		Ø250	Ø250	Ø250
S	mm		32	32	32
W1	mm		DN65 PN16	DN65 PN16	DN65 PN16
W2	mm		DN65 PN16	DN65 PN16	DN65 PN16
B5	mm		245	245	245

Anschlüsse			XL400	XL500	XL570
5 Frischluft	ø mm		130	150	150
8 Abgas	ø mm		250	250	250

SuperMario XL400-570

technische Daten

Technische Daten		XL400	XL500	XL570
Nennwärmeleistung 40-30°C max/min	kW	404,3/ 85,6	505,2/ 106,9	572,8/ 135,1
Nennwärmeleistung 50-30°C max/min	kW	401,2/ 85	503,4/ 106,1	573,1/ 133,4
Nennwärmeleistung 80-60°C max/min	kW	381,3/ 75,2	476,7/ 94,6	540,2/ 120,0
Feuerungswärmeleistung max/min	kW	388,0/ 77,6	485,0/ 97,0	550,0/ 122,2
Wirkungsgrad 80/60°C	%	98,3	98,3	98,2
Wirkungsgrad 40/30°C	%	110,3	110,3	110,5
Normnutzungsgrad 40/30°C	%	110,4	110,4	110,3
Bereitschaftsverluste (T Wasser = 70°C)	%	0,002	0,002	0,001
Max. anfallendes Kondensat	l/h	24,7	30,7	34,8
Gasverbrauch H-Gas max/min (10,9 kWh/m ³)	m ³ /h	35,6/7,1	44,5/8,9	50,5/11,2
Gasverbrauch F-Gas max/min (12,8 kWh/m ³)	kg/h	30,3/6,1	37,9/7,6	43,0/9,5
Gasdruck H/E-Gas	mbar	20	20	20
Gasdruck F-Gas	mbar	30	30	30
Maximaler Gasdruck	mbar	50	50	50
Abgastemperatur max	°C	90	90	90
Abgasmassenstrom max	g/s	143,7	179,7	203,7
Abgasmassenstrom min	g/s	30,7	38,4	48,4
Abgastemperaturen bei 80/60°C max/min	°C	78/59	78/59	76/58
Abgastemperaturen bei 40/30°C max/min	°C	56/30	56/30	56/30
Abgas Durchsatz max/min	m ³ /h	502/102	628/128	712/161
CO ₂ Wert Erdgas H/E/ max/min (+/- 0,2)	%	10,2/9,4	10,2/9,4	10,2/9,4
CO ₂ Wert Flüssiggas P max/min (+/- 0,2)	%	11,9/10,0	11,9/10,0	11,9/10,0
NO _x Wert max/min bei 80/60°C	mg/kWh	34/17	37/18	40/19
CO Wert max/min bei 80/60°C	mg/kWh	14/8	16/5	18/1
Rest-Förderdruck des Gebläses max/min	Pa	400/10	300/10	400/10
Wasserinhalt	l	63	71	77
Wasserdruck max/min	bar	8/1	8/1	8/1
Sicherheitsthermostat	°C	100	100	100
Maximaler Sollwert	°C	90	90	90
Nominaler Wasser Durchsatz bei dT=20K	m ³ /h	16,3	20,3	23,1
Druckverlust Kessel bei dT=20K	kPA	32,3	34,3	57,1
Elektrischer Anschluss	V	230/400	230/400	230/400
Frequenz	Hz	50	50	50
Elektrische Absicherung	A	16	16	16
IP Klasse	-	IP20	IP20	IP20
El. Leistungsaufn. Kessel max/min (o.Pumpe)	W	504/54	620/64	676/61
El. Leistungsaufn. Pumpen drehzahlgesteuert	W	530	580	800
Gewicht (ohne hydr. Zubehör)	kg	496	540	595
Schallpegel in 1m Abstand	dB(A)	77,3	77,3	77,3
Min. Ionisationsstrom	µA	3,2	3,6	3,6
Durschn. Ionisationsstrom	µA	10,0/4,5	10,0/4,5	10,0/4,5
PH Wert des Kondensates	-	3,2	3,2	3,2
CE Nr.	-	CE-0063CQ3970		
Kondensat Anschluss	mm	22	22	22